

印刷範囲 210.38mm×48mm

データ作成の注意点

□テンプレート

印刷範囲は変更しないでください。

デザインは【Designレイヤー】、白データは【Whiteレイヤー】に作成してください。

□カラーモード

カラーモードはCMYKを推奨しています。

RGBでのご入稿も可能ですが、データと印刷の色味が若干異なります。

□線幅、文字サイズ

線幅は塗り線幅0.1mm以上、抜き線幅0.35mm以上、

文字サイズは6pt以上を推奨します。

推奨サイズ以下で作成すると印刷が潰れてしまうことがあります。

0.1mm

塗り線幅

0.35mm

抜き線幅

□白データ

透明カップへの印刷は、白データが必要となります。

(部分的に白印刷しない事も可能です)

※詳しくは白データの作り方をご覧ください。

□文字のアウトライン

文字化けや想定外の表示エラーを防ぐ為、

必ず文字をアウトライン化したデータをご用意ください。

□パターンや効果

パターン柄や効果は想定外の表示エラー防ぐ為、ラスタライズ、

アピアランスの分割などを行ってください。

入稿について

□入稿データ

【入稿用 .ai】

【デザイン確認用 .jpg】

【白データ確認用 .jpg】(白データがある場合は必須)

【リンク画像】(使用している場合のみ)

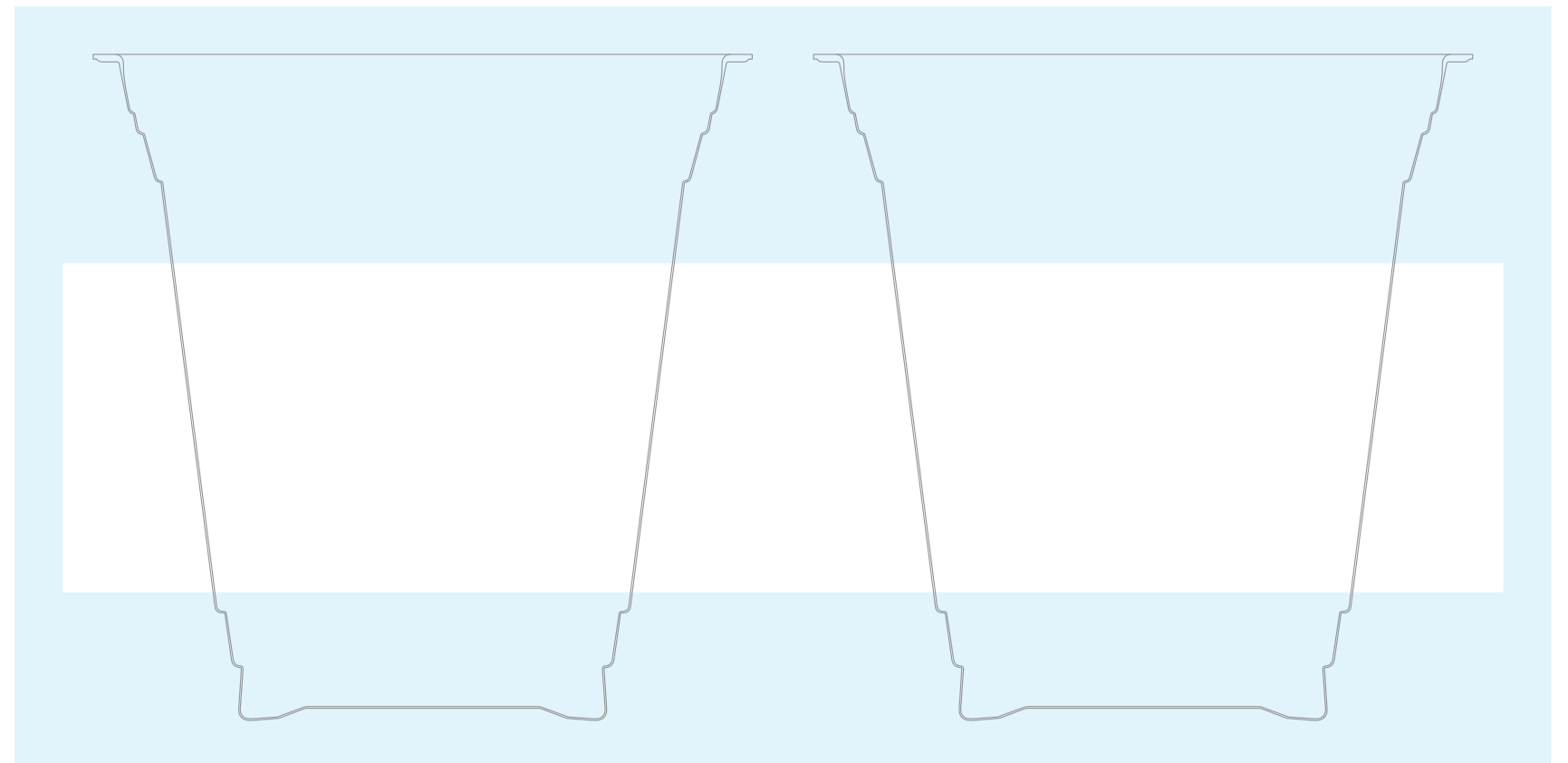
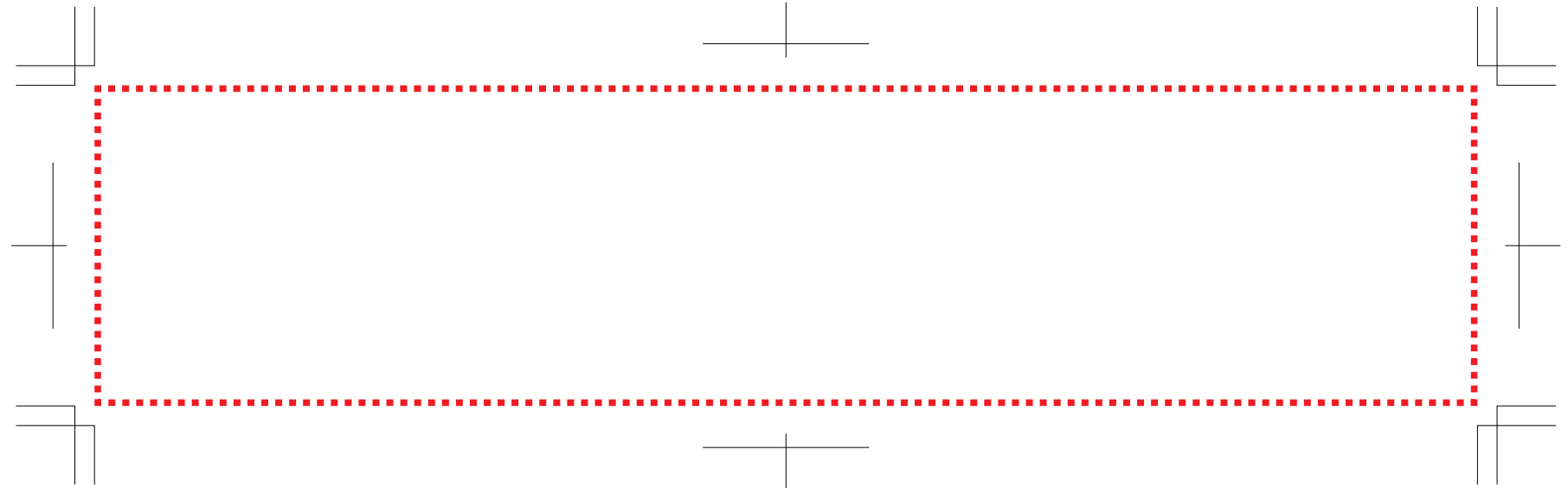
文字化けを防ぐ為、入稿データのファイル名は全て半角英数字にしてください。

※Ai データのご用意が難しい場合は、担当営業へご相談ください。

□入稿先

入稿は、担当営業または指定のアドレスにメールにてお送りください。

※データが10MB以上になる場合は必ずファイル転送サービスをご利用ください。



入稿確認

□入稿用 .ai □デザイン確認用 .jpg □白データ確認用 .jpg (□リンク画像)

【デジカップご利用に関する注意事項】をよくご確認の上、ご利用ください。

ホームページ： <https://sanponet.jp/digicup/>



2023/10/6 更新

